

MONTÁŽNÍ NÁVOD NA OCELOVÉ ZÁRUBNĚ HOBES

Ocelové zárubně, vyráběné podle ČSN 746501, jsou rámové konstrukce ohraničující průchozí otvor, zazděné nebo jinak upevněné do obvodové nebo příčkové stěny a určené pro osazení dveřním křídlem (křídly).

Ocelové zárubně se vyrábějí v těchto provedeních:

- a) z tenkostěnných otevřených nebo ohýbaných průřezů z ocelového plechu nebo z tenkostěnných průřezů uzavřených
- b) z průřezů válcovaných za tepla

Zárubně se vyrábějí z ocelového plechu tloušťky min. 1.3mm. Označují se jmenovitou šířkou, jmenovitou výškou a jmenovitou hloubkou v centimetrech (BxHxC), přičemž šířka a výška je závislá na velikosti dveří a hloubka zárubně se volí podle tloušťky stěny nebo příčky, do které se zárubeň osazuje.

Zárubně mají dvě svislé stojky, které jsou v horní části svařováním spojeny nadpražím ze stejného profilu jako stojky a ve spodní části jsou spojeny jednou až dvěma prahovými spojkami dle hloubky zárubní. Uprostřed stojek jsou přivařeny kotvy (pásky nebo krabičky). Na přední straně zárubní je polodrážka pro dveře a jsou zde přivařeny dveřní závěsy. U zárubní pro jednokřídlové dveře jsou na jedné stojce přivařeny tři závěsy a na protilehlé stojce jsou otvory pro střelku a závoru zámku.

Při pohledu na přední stěnu zárubní, tj. na stranu se závěsy, se zárubně dělí na **LEVÉ** - závěsy jsou na levé straně, nebo **PRAVÉ** - závěsy jsou na pravé straně zárubně.

Osazování zárubní pro zdění a přesné zdění (YTONG, HEBEL apod.)

Osazováním ocelových dveřních zárubní se rozumí pevné a přesné spojení zárubní s konstrukcemi hlavní stavební výroby. Při osazování se zárubně nesmějí poškodit a po osazení musí být zajištěny proti poškození.

Osazení musí být:

- **pevné**, aby nenastalo jakékoliv uvolnění nebo posunutí
- **přesné**, prostorově i výškově, svisle i vodorovně podle výkresů
- **čisté**, zárubně musí být po osazení očištěny a okolní navazující povrch dokonale opraven

Postup při osazování ocelových zárubní:

1. zjištění a odstranění vad na zárubni způsobených dopravou nebo nedbalým skladováním
2. osazení středu zárubně na střed otvoru, který je vyznačen na podkladním betonu, a dále vypořádání zárubně u okrajů prahové spojky
3. vyrovnání zárubně do směru líce zdi nebo příčky a kontrola budoucího otevírání podle stavebních výkresů (dveře levé nebo pravé)
4. vyrovnání stojek do svislé polohy a kontrola vodorovnosti nadpraží
5. kontrola výšky zárubně od váhorysu ke spodní ploše nadpraží zárubně. Tato výška se rovná jmenovité výšce zárubně (i dveří) zmenšené o výšku metrového váhorysu, nejčastěji 970mm (při výšce dveří H=1970mm)
6. zajištění zárubně v urovnané poloze, např. přivázáním stojek k pomocným sloupkům, rozepřením, zavětrováním
7. zazdění a zalití zárubně vápenocementovou maltou (popř. zapěněním) se provádí **opatrně a nenásilně**, cihly nebo příčkovky zasunovat do profilu **opatrně** – stojky se uprostřed rozepřou latí, kotvy pro zazdívání se vychýlí do vodorovné polohy a zazdí do spáry zdiva nebo příčky
8. podbetonování prahové spojky a vynětí pomocných dřevěných klínů
9. odstranění pomocných sloupků nebo zavětrování po zatvrdnutí malty
10. očištění zárubně od malty

Osazování zárubní pro sádrokarton

K montáži sádrokartonových příček se užívají stěnové profily z pozinkovaného plechu tloušťky 0.6mm:

UW profily (podlahové a stropní) rozměrů 50, 75 a 100mm ve standartních délkách 400cm

CW profily (stojky) rozměrů 50, 75 a 100mm ve standartních délkách 250, 260, 275, 300 a 350cm

UA profily (stojky) rozměrů 50, 75 a 100mm zesílené tloušťky 2mm

Podlahový UW profil je v místě dveřního otvoru přerušen. Podlahové UW profily na obou stranách dveřního otvoru musí být ukotveny k podlaze ve dvou bodech.

Zárubeň je upevněna na dveřní stojiny vyrobené z CW profilů. Tyto dveřní stojiny se spojí s podlahovými a stropními UW profily např. nýty, prostřihy, samořeznými šrouby. Nad dveřním otvorem se zabuduje výměna (překlad) z UW profilu. Spáry mezi deskami se umístí vždy v oblasti nadpraží nad dveřním otvorem minimálně 150mm od bočního ostění zárubně.

V žádném případě spára nesmí probíhat v jedné linii s ostěním zárubně. Do nadpraží se umístí 2 stojiny z CW profilu, které zajistí stykovou spáru mezi deskami.

Spojení této konstrukce z CW a UW profilů s vloženou zárubní se provede vždy 2 šrouby do plechu zašroubovaných do zárubňových přichytek (krabiček).

Pro stěny výšky mezi 2.60–2.80 m, dveřní otvory max. 85x200 cm a dveřní křídlo o hmotnosti do 20kg:

- jako stojina se použije tzv. skříňový nosník. Po připevnění zárubně k profilové konstrukci se svislé profily CW po obou stranách zárubně vyztuží (zaklopí) UW profily.

HOBES spol. s r.o., K Luhům 151, Horní Benešov 793 12

tel.: +420 554 748 320, fax.: +420 554 748 326, 748 327

e mail: hobes@hobes.cz, <http://www.hobes.cz>

Vytvořeno dne: 16.1.2014

Strana 2 / 3

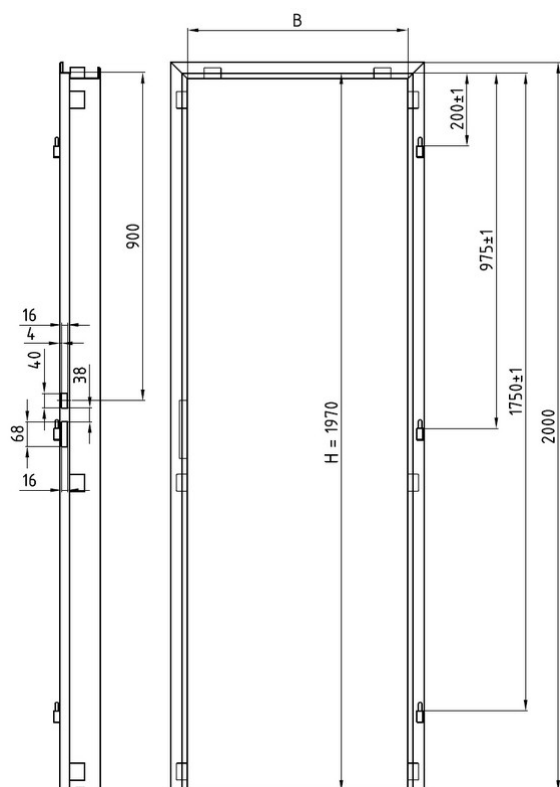
Pro dveřní otvory, které nesplňují výše uvedená kritéria:

- pro zabudování jednodílných nebo vícedílných zárubní se používá namísto normálních UW/CW profilů zesílené UA profily, ukotvené pomocí speciálních úhelníků ke stropu a podlaze.

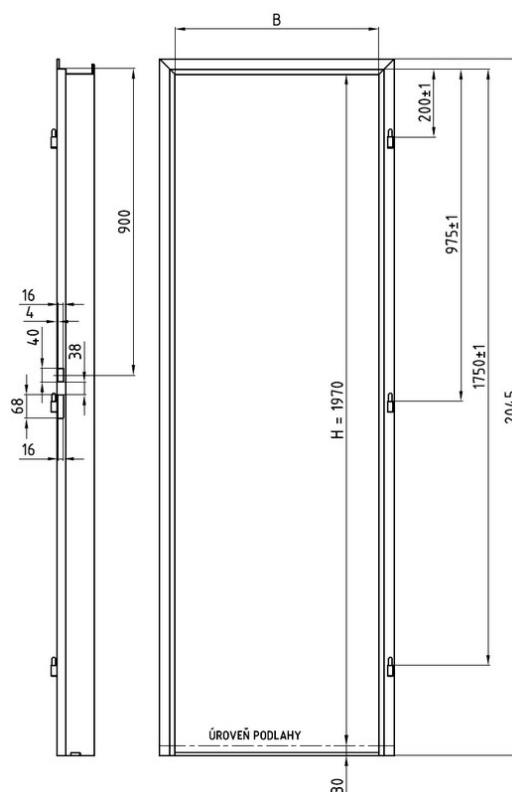
Postup při osazování ocelových zárubní:

1. zjištění a odstranění vad na zárubni způsobených dopravou, nedbalým skladováním nebo neopatrnou manipulací
2. osazení středu zárubně na střed otvoru, který je vyznačen na podlaze nebo na konstrukci stěny
3. vyrovnání zárubně do směru líce zdi nebo příčky a kontrola budoucího otevírání podle stavebních výkresů (dveře levé nebo pravé)
4. vyrovnání stojek do svislé polohy a kontrola vodorovnosti nadpraží, popř. dorovnání zárubní podložením kotvících krabiček
5. upevnění zárubně ke konstrukci příčky přišroubováním do kotvících krabiček ve stojkách a nadpraží
6. očištění zárubní po ukončení montáže příčky

ZÁRUBEŇ S (sádkarton)



ZÁRUBEŇ Z, YZ (pro zdění, přesné zdění)



POZN: Upozorňujeme, že dle §7 vyhlášky č.246/2001 sb. uživatel požárně bezpečnostního zařízení (PBZ) musí mít provedeny kontroly provozuschopnosti.

HOBES spol. s r.o., K Luhům 151, Horní Benešov 793 12
tel.: +420 554 748 320, fax.: +420 554 748 326, 748 327
e mail: hobes@hobes.cz, <http://www.hobes.cz>

Vytvořeno dne: 16.1.2014
Strana 3/ 3